

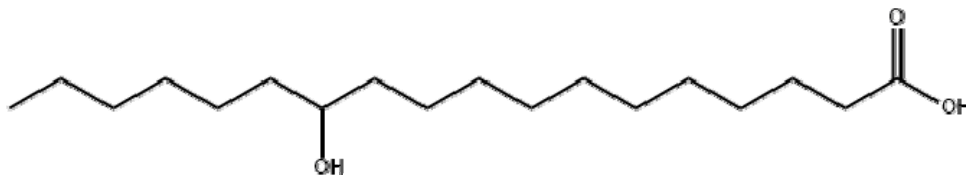
12-羟基硬脂酸

12-Hydroxystearic acid

【类别】药用辅料对照品

【批号】190362-202401

【结构式】



【分子式】 $C_{18}H_{36}O_3$

【分子量】300.48

【CAS 号】106-14-9

【用途】供《中国药典》聚氧乙烯（15）羟基硬脂酸酯品种薄层鉴别用。

【使用方法】使用前不需干燥处理。

【包装】棕色西林瓶

【规格】100mg/支

【贮藏】10-30℃保存。

【注意事项】开封后请一次性使用完毕。

【有效期】国家药品标准物质不设具体有效期，按照规定条件保存的标准物质，在中国食品药品检定研究院发布停用通知前有效。



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址：北京市大兴区华佗路31号 电话：01053852448 网址：www.nifdc.org.cn

【技术咨询电话】 010-67095126

声明：

1. 请按本品说明书规定使用，若作他用，用户须自行证明适用性；
2. 因用户使用或储存不当所引起的损害或投诉，用户自行承担相关责任；
3. 用户收到本品后应立即核对品种、数量、包装等，若出现质量、数量等不符，相关赔偿只限于标准物质本身，不涉及其他任何损失。



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址：北京市大兴区华佗路 31 号电话：01053852448 网址：www.nifdc.org.cn