

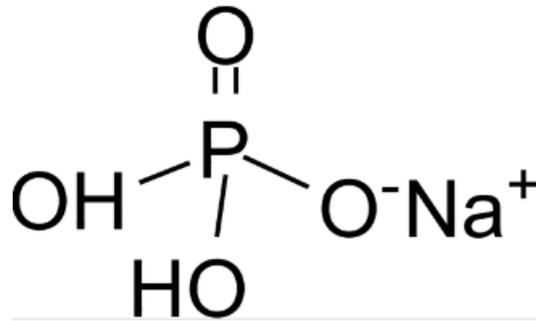
## 无水磷酸二氢钠

## Anhydrous Sodium Dihydrogen Phosphate

【类别】化学对照品

【批号】100944-202402

【结构式】



【分子式】 $\text{NaH}_2\text{PO}_4$

【分子量】119.98

【CAS 号】7558-80-7

【用途】供检查用，本品仅供国家药品标准对应项下检验检测用。

【特性量值】按  $\text{NaH}_2\text{PO}_4$  计，供 HPLC 法测定，含量为 99.9%。

【使用方法】使用前不需干燥处理。

【包装】棕色西林瓶

【规格】50mg/支

【贮藏】遮光，密闭，10-30℃ 保存。

【注意事项】本品具引湿性，建议一次性使用完毕。



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址:北京市大兴区华佗路 31 号电话:01053852448 网址:www.nifdc.org.cn

**【有效期】**国家药品标准物质不设具体有效期，按照规定条件保存的标准物质，在中国食品药品检定研究院发布停用通知前有效。

**【技术咨询电话】** 01053852448

声明：

1. 请按本品说明书规定使用，若作他用，用户须自行证明适用性；
2. 因用户使用或储存不当所引起的损害或投诉，用户自行承担相关责任；
3. 用户收到本品后应立即核对品种、数量、包装等，若出现质量、数量等不符，相关赔偿只限于标准物质本身，不涉及其他任何损失。

研制发行单位：  
中国食品药品检定研究院



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址：北京市大兴区华佗路 31 号电话：01053852448 网址：[www.nifdc.org.cn](http://www.nifdc.org.cn)