

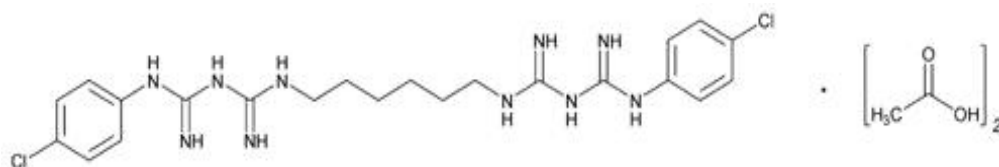
## 醋酸氯己定

## Chlorhexidine Acetate

【类别】化学对照品

【批号】100183-201604

【结构式】



【分子式】 $C_{22}H_{30}Cl_2N_{10} \cdot 2C_2H_4O_2$

【分子量】625.56

【CAS 号】56-95-1

【用途】供含量测定用。

【特性量值】按  $C_{22}H_{30}Cl_2N_{10} \cdot 2C_2H_4O_2$  计，供 HPLC 法测定，含量为 96.3%；供 UV 法测定，含量为 96.9%。

【包装】棕色西林瓶

【规格】100mg/支

【贮藏】遮光，密闭，10-30℃保存。

【使用方法】使用前不需干燥处理。



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址:北京市大兴区华佗路 31 号电话:01053852448 网址:www.nifdc.org.cn

**【有效期】**国家药品标准物质不设具体有效期，按照规定条件保存的标准物质，在中国食品药品检定研究院发布停用通知前有效。

声明：

1. 请按本品说明书规定使用，若作他用，用户须自行证明适用性；
2. 因用户使用或储存不当所引起的损害或投诉，用户自行承担相关责任；
3. 用户收到本品后应立即核对品种、数量、包装等，若出现质量、数量等不符，相关赔偿只限于标准物质本身，不涉及其他任何损失。



中国食品药品检定研究院

National Institutes for Food and Drug Control

地址：北京市大兴区华佗路 31 号 电话：01053852448 网址：www.nifdc.org.cn